

JUKI

MF-3620 Series

4本針フラットシーム用送り出し腕型偏平縫ミシン



JUKI

オリジナル
設計

安心と工夫を
創り込んでいます。



MF3620L200B52A

4本針フラットシーム用送り出し腕型偏平縫ミシン

MF-3620 Series

4本針フラットシーム用送り出し腕型偏平縫ミシン

MF-3620 Series

JUKIオリジナル設計の 4本針フラットシーマーが登場

様々な機能を装備して、より使いやすく、より安心に、
綺麗で安定した縫いを実現。油漏れを防止し、
シミ抜き作業が軽減されるので、高い生産性を維持します。



■ダイレクトドライブ仕様



■ベルトドライブ仕様



■ダイレクトドライブ仕様をラインナップ

サーボモーターをダイレクトドライブ方式で装着。
消費電力を従来機比54%削減しています。
ミシンの応答性が良い為、カーブ縫製でも思い通りの生地コントロールができます。また、
ベルトドライブ仕様(サーボモーター使用時)でも32%の消費電力を削減しています。

■油漏れを防止

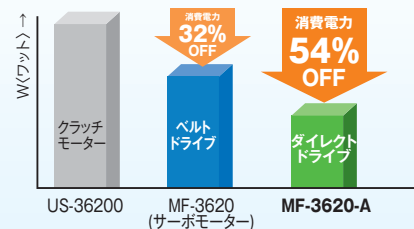
面部

微量給油に加え面部を密閉、JUKI独自の面部強制還流機構を採用しました。新たにアーム外側に配置された天秤機構は、油の飛散やホコリの進入を防止します。

ルーパー部

ルーパー部への油をブロックするJUKI独自の油切り機構を付加。余分な油は、新たに設けられた油溝で速やかに回収されます。

消費電力

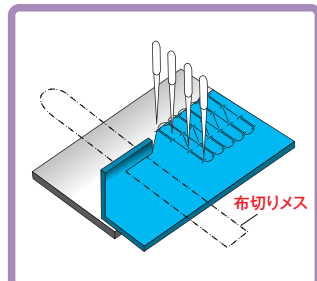


*ミシン稼働率25%の場合



片切りタイプ

肌着・ボクサーブリーフなどの比較的薄い素材からメンズブリーフ・トレーナー（フリース）などの厚物素材まで幅広く対応します。



MF-3620 L100

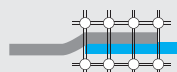
片切りラップシーム用押え、エッジガイド、スプレッター付き

一般的に生地右側をカット。エッジガイドを左側に取り付けることにより生地左側をカットできます。

片切り



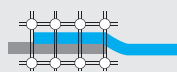
縫い上がり



片切り

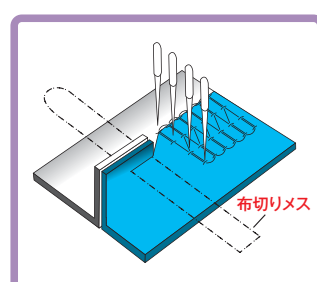


縫い上がり



両切りタイプ

ボクサーブリーフ、レディースショーツ、肌着、スポーツウェア、水着などの薄物素材に対応します。



MF-3620 L200

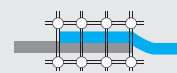
両切りラップシーム用押え、ラップフォーマー付き

両切りラップシーム用押えを使うことにより2枚の生地端をメスでカットしながら縫製します。縫い目から生地がはみ出す綺麗に仕上がります。レディースショーツの股継ぎ、肌着などのサイドシームでお使い下さい。

両切り



縫い上がり



水着仕様

MF-3620 L201

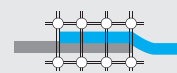
両切りラップシーム用特殊押え、ラップフォーマー付き

両切りラップシーム用特殊押えの採用により、縫い外れ、縫いズレがなく伸びる素材でも綺麗な縫い上がりが得られます。従来縫い辛かった難素材でも生地のラップ量を増加させたことにより縫い目強度がUPしました。

両切り



縫い上がり



MF-3620 L211

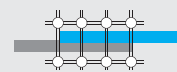
1mm段付き特殊ゲージ、ラップフォーマー付き

1mm段付きゲージの採用により、ボクサーブリーフ、ランニングなどのテープ部での縫い始めの生地詰まり又は縫い終わりでの生地の伸びがなく綺麗に縫い上がります。また、生地のラップ量を増加させたことにより縫い目強度がUPしました。

両切り



縫い上がり



片切り、両切り兼用多目的タイプ



MF-3620 U300

片切りラップシーム用押え、エッジガイド

両切りラップシーム用押え、ラップフォーマー付き

縫製する商品により片切り及び、両切りを選ぶことができます。片切りの場合、片切り用押え(両切り時は突合せ縫い)とエッジガイドを使用。両切りの場合、両切り用押えとラップフォーマーを使用。紳士ブリーフ、パンティーの股継ぎ縫い及び水着、ニットシャツ、Tシャツのサイドシームなど多目的に使用できます。

片切り



両切り



JUKIオリジナル設計

細部にわたり JUKI 独自の
安心と工夫が組み込まれています。

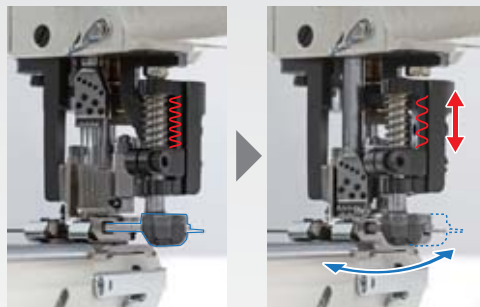
微量押え上げ装置を標準装備。

伸びやすい素材や傷つきやすい素材などは、常時押えを浮かしぎみに縫うことで素材のズレ、傷が軽減されます。



送り傷の軽減。

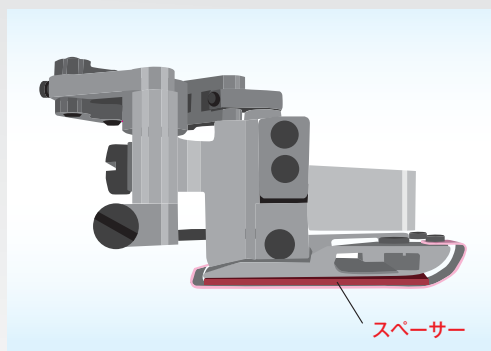
フラットシーマーの押えは、押え内部に布切り機構を備えた特殊な押えです。
この特殊な押えをJUKIの技術で新たにオリジナル設計したことにより、動きをスムーズにでき、生地にかかる負担を軽減させています。（メスの寿命も長くなります。）



スペーサで重なり量調整が可能です。 (L200 タイプ)

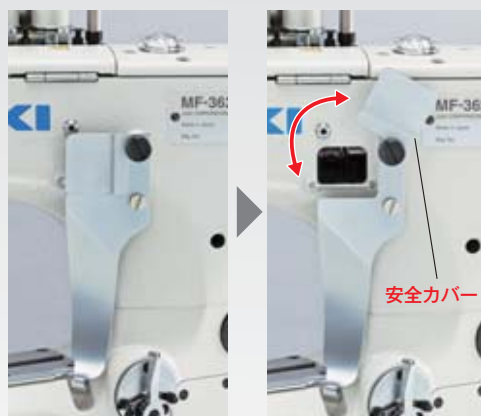
両切り仕様(L200)では、生地の性質により、縫い上がりの生地の重なり量が十分でない場合があります。

その様な場合は、付属に同梱しているスペーサーで重なり量の調整が可能です。



安全安心設計。

下糸カム部でのケガを防止する為、安全カバーを設けました。



JUKI ECO PRODUCTS

JUKI ECO PRODUCTS認定基準をクリアした環境に配慮した商品です。



ダイレクトドライブ仕様

- 従来機種比で54%の省電力化を達成。
- RoHS指令*などの有害化学物質規制よりも更に厳しいJUKIグループグリーン調達ガイドライン*をクリアしています。
- 従来機と比較して騒音を1.8dB、振動を1.3dB低減しています。

ベルトドライブ仕様

- 従来機種比で32%の省電力化を達成。
- RoHS指令*などの有害化学物質規制よりも更に厳しいJUKIグループグリーン調達ガイドライン*をクリアしています。
- 従来機と比較して騒音を2.1dB、振動を0.5dB低減しています。

JUKI ECO PRODUCTSの詳細につきましては<http://www.juki.co.jp/eco/index.html>を参照下さい。

*RoHSとは、欧州(EU加盟国)で電気・電子機器を対象に、有害物質(鉛、水銀、カドミウム、六価クロム、など)の使用を制限した指令。
JUKIグリーン調達ガイドラインは、それらに加え、自主的に環境負荷物質の排除を定めた基準です。

オプション

●頭部取り付け台組：40074700
木製補助板：40074164



ミシンのテーブルへの据付に必要です。
★ミシンをご購入の際は、部品として一緒にご注文下さい。
頭部取り付け台組には、頭部取り付け台、ゴムクッション2枚、
取り付けネジが同梱されています。

●補助ドライブ装置：MT-01（ベルトドライブ仕様専用）
木製補助板：40036113



ハンドブリー付きの頭部取り付け台になります。
（ダイレクトドライブ仕様には使用できません。）
★MT-01をご購入の際は、製品としてご注文下さい。
また、木製補助板も、部品として一緒にご注文下さい。

●エア式自動押え上げ装置：
40074870



ペダルの踏み返しにより、押えの
上げ下ろしができます。頻繁な作業
だからこそ、オペレーターの疲労
を軽減します。

●エア式空環切り装置
（チョッパー式）：40074871



ワンタッチで、空環を切ることが
できます。作業性が向上します。

●エア式集塵装置：40074872



メスでカットされた切り屑などを吸引
します。ホコリのない快適な作業環境を
保つことができます。

★上記3点のエア装置のオプションを使用する際は、レギュレーター組（40003560）とエア継手（口径：Rc1/4（IN OUT共））が必要になります。
接続ユニオンは、押え上げ装置、空環切り装置の場合Φ4を、集塵装置の場合はΦ6をお選び下さい。また、レギュレーター圧は、5Mpaを設定下さい。

仕様

機種名	MF-3620-A（ダイレクトドライブ仕様）		MF-3620（ベルトドライブ仕様）	
用途	薄物～厚物（ニット・メリヤス）			
縫い目形式（USA）	4本針両面飾り偏平縫（607）			
最高縫い速度	4,200sti/min*			
縫い目長さ	1.6 ～ 2.5mm（標準2.1mm）			
針幅	5.2mm、6.0mm			
針棒ストローク	30mm			
使用針	FL × 118GCS（#10S） #9S～#12S			
使用リテーナ針	FLG-8（#8） #8～#11			
押え上昇量	6.5mm			
差動比	1:0.7～1:1.5			
差動調整方式	レバー式			
給油方式	自動給油 / 面部微量給油方式			
使用油	JUKI ニューデフレックスオイル No.2 （ISO VG32 相当）			
電源 / 消費電力	三相 200V / 300VA		—	
頭部質量	25Kg		22.5Kg	

*sti/minはStitches per Minuteの略です。

機種表示

頭 部

布切り区分	コード
片切り	1
両切り	2
片切り、両切り兼用	3

針板爪形状	コード
Bタイプ	B

針幅区分	コード
5.2mm	52
6.0mm	60

MF3620 **B**

仕様区分	コード
ラップシーム	L
多目的*	U

*多目的仕様"U"は、布切り区分"3"(片切り、両切り兼用)のみとなります。

サブクラス区分	コード
一般標準：フラットゲージ	00
特殊仕様*：特殊押え 主要アイテム：水着	01
特殊仕様*：1mm段付きゲージ 主要アイテム：ボクサブリーフ、ランニング	11

*特殊仕様"01"、"11"は、布切り区分"2"(両切り)のみとなります。

駆動方式区分	コード
ベルトドライブ仕様	
ダイレクトドライブ仕様*	A

*ダイレクトドライブ仕様を選択された際は、頭部取り付け台組(40074700)・木製補助板(40074164)も併せてご購入下さい。

ダイレクトドライブ用

脚卓&コントロールボックス

JTCMF362910NJ

テーブル区分	コード
テーブルスタンド	C

電装ボックス区分	コード
SC-910NDS	B

電装電源区分	コード
三相 200V	J

★上記の脚卓&コントロールボックスには、頭部取り付け台組、木製補助板は含まれておりません。別途ご購入下さい。



対象事業所名：JUKI株式会社本社
登録範囲：工業用ミシン、家庭用ミシン、縫製用ロボット等の研究・開発・設計・販売・保守
サービス・アフターサービスシステムの販売・保守サービスに於ける
①顧客への価値に貢献した製品開発及び技術開発
②グリーン調達及びグリーン購入
③省エネルギー（CO2排出量の削減）
④廃棄物の削減（廃棄物の削減）
⑤従業員の福祉及びワークライフ
⑥製品の安全化（エラーリダクション、機体の改善等）
を推進するための環境マネジメントシステム

JUKI

JUKI販売株式会社

本 社	☎042(357)2530	☎042(357)2540
東北カスタマーズセンター	☎0197(25)2725	☎0197(25)2790
関東カスタマーズセンター	☎042(357)2536	☎042(357)2541
中部カスタマーズセンター	☎052(400)1234	☎052(400)9216
北陸カスタマーズセンター	☎076(224)8805	☎076(224)8806
近畿カスタマーズセンター	☎06(6339)7124	☎06(6339)7136
中四国カスタマーズセンター	☎084(972)3880	☎084(972)2380
四国カスタマーズセンター	☎084(972)3880	☎0898(25)0334
九州カスタマーズセンター	☎0942(44)1835	☎0942(44)9729

JUKI株式会社

工業用ミシン事業部

〒206-8551 東京都多摩市鶴牧2-11-1

☎042(357)2254 (ダイヤルイン)

☎042(357)2274

http://www.juki.co.jp

お問い合わせ、ご相談は

※仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。
安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読み下さい。
このカタログの記載内容は2010年2月現在のものです。(Cat.No.C02-03)
このカタログは、環境にやさしい大豆油インキと再生紙を使用しています。